

# Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf Gießereitechnik nach dem  
BGBl. I Nr. 82/2008 (194. Verordnung; Jahrgang 2010)

Lehrbetrieb: \_\_\_\_\_

Ausbilder/in: \_\_\_\_\_

Lehrling: \_\_\_\_\_

Beginn der Ausbildung: \_\_\_\_\_ Ende der Ausbildung: \_\_\_\_\_

**Gewählte Schwerpunkt laut Lehrvertrag:**

Schwerpunkt Eisen- und Stahlguss

Schwerpunkt Nichteisenmetallguss

**HINWEIS:** Der Lehrbetrieb hat **neben dem Allgemeinen Teil zumindest einen Schwerpunkt** zu vermitteln. Eine Zusatzausbildung in **einzelnen Fertigkeiten und Kenntnissen** des anderen Schwerpunktes **ist möglich**.

## Hinweise:

**Ausbildungstipps, praxistaugliche Methoden und Best-Practice-Beispiele finden Sie im Tool 2 des Ausbildungsleitfadens unter:**

<https://www.qualitaet-lehre.at/>

**Ein Video zu den Ausbildungsleitfäden ist unter folgendem Link abrufbar:**

<https://www.youtube.com/watch?v=ag1kWHhKjyg>

## Durchgeführte Feedback-Gespräche zum Ausbildungsstand:

### 1. Lehrjahr

Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Weiteres Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Anmerkungen	



## 2. Lehrjahr

Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Weiteres Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Anmerkungen	

### 3. Lehrjahr

Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Weiteres Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Anmerkungen	



## 4. Lehrjahr


Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Weiteres Feedback-Gespräch	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder/in	✓

Anmerkungen	

### Infobox:

Auf den folgenden Seiten finden Sie zu jedem **Kompetenzbereich** die **Ausbildungsziele** und die dazugehörigen **Ausbildungsinhalte**.

	<b>Hinweis:</b> Erstreckt sich ein Ausbildungsinhalt über mehrere Lehrjahre, ist die Ausbildung im ersten angeführten Lehrjahr zu beginnen und spätestens im letzten angeführten Lehrjahr abzuschließen. Jeder Lehrbetrieb hat unterschiedliche Prioritäten. Der Ausbildungsleitfaden und die im Rahmen des Berufsbilds angeführten Beispiele sollen als Orientierung bzw. Anregung dienen, die nach Tätigkeit und betrieblichen Anforderungen gestaltet werden können.
---	--

### Erklärung:

- Für jeden absolvierten **Ausbildungsinhalt** können **Häkchen** in den **weißen Feldern** gesetzt werden.
- Ist ein **Feld grau** gefärbt, bedeutet dies, dass der **Ausbildungsinhalt** in diesem **Lehrjahr** nicht relevant bzw. nicht auszubilden ist.

### Beispiele:

Zielgruppengerechte Kommunikation	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
Ihr Lehrling kann ...	✓	✓	✓	✓
mit verschiedenen Zielgruppen kommunizieren und sich dabei betriebsadäquat verhalten.				

Ausstattung des Arbeitsbereichs	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
Ihr Lehrling kann ...	✓	✓	✓	✓
die übliche Ausstattung seines Arbeitsbereichs kompetent verwenden.				

# Allgemeiner Teil

## Lehrberuf Gießereitechnik

Ihr Lehrling kann...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
	✓	✓	✓	✓
Kenntnis der Betriebs- und Rechtsform des Lehrbetriebes				
Kenntnis des organisatorischen Aufbaus und der Aufgaben und Zuständigkeiten der einzelnen Betriebsbereiche				
Einführung in die Aufgaben, die Branchenstellung und das Angebot des Lehrbetriebes				
Kenntnis der Marktposition und des Kundenkreises des Lehrbetriebes				
Ergonomisches Gestalten des Arbeitsplatzes				
Kenntnis der Arbeitsplanung und Arbeitsvorbereitung				
Mitarbeit bei der Arbeitsplanung; Festlegen von Arbeitsschritten, Arbeitsmitteln und Arbeitsmethoden				
Führen von Gesprächen mit Vorgesetzten, Kollegen und Lieferanten unter Beachtung der fachgerechten Ausdrucksweise				
Handhaben und Instandhalten der zu verwendenden Werkzeuge, Arbeitsbehelfe, Geräte, Maschinen und Anlagen sowie Grundkenntnisse der frühzeitigen Erkennungsmöglichkeiten von Störungen an Maschinen, Geräten und Anlagen				
Kenntnis der vorbeugenden Wartung (Wartungspläne) und Instandhaltung sowie Mitarbeit bei der Wartung, Pflege und Instandhaltung der betriebsspezifischen Maschinen, Geräte und Anlagen				
Kenntnis der Werk- (Metalle, Legierungen) und Hilfsstoffe, ihrer physikalischen und chemischen Eigenschaften, Verwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten sowie über deren fachgerechte Lagerung				
Lesen, Interpretieren und Anfertigen von einfachen Skizzen und Werkzeichnungen				
Lesen, Interpretieren und Anfertigen von Skizzen und Werkzeichnungen sowie gießgerechtes Überarbeiten von Gussteilzeichnungen (Formschräge, Formteilung, Schrumpf- und Bearbeitungszugaben)				
Durchführen von werkstoffspezifischen Anschnitt-, Modul- und Speiser-berechnungen				
Lesen von technischen Unterlagen wie z. B. Plänen, Bedienungsanleitungen, Handbüchern, Wartungsanleitungen				
Grundkenntnisse des rechnergestützten Konstruierens und Zeichnens (CAD)				
Kenntnis des rechnergestützten Konstruierens und Zeichnens (CAD)				
Grundausbildung in der Werkstoffbearbeitung wie z. B. Sägen, Feilen, Drehen, Bohren, Schleifen, Messen und Anreißen				

Ihr Lehrling kann...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
	✓	✓	✓	✓
Kenntnis des Herstellens von einschlägigen unlösbaren Verbindungen (wie z. B. Gasschmelzschweißen, Schutzgasschweißen, Elektroschweißen) unter Beachtung der Gefahren und unter Anwendung der Maßnahmen zur Unfallverhütung				
Anwenden von Trenntechniken wie z. B. Trennen mit Winkelschleifern, Brennschneidern unter Beachtung der Gefahren und unter Anwendung der Maßnahmen zur Unfallverhütung				
Grundkenntnisse des Robotereinsatzes in Gießereien				
Grundkenntnisse der Prüfung von Werk- und Hilfsstoffen				
Kenntnis der praktischen Prüfung von Werk- und Hilfsstoffen mittels chemischer und physikalischer Prüfverfahren wie z. B. Sandkontrolle und Härteprüfungen				
Grundkenntnisse der verschiedensten Formgebungs-technologien und deren Anwendungen für den Metallguss				
Kenntnis der Formgebungstechnologien und deren Anwendungen wie z. B. Handformtechnik, Maschinenformtechnik, Dauerformen, Feinguss, Kokillen- und Druckguss				
Grundkenntnisse der Anschnitt- und Speisertechnik				
Mitarbeit beim Anwenden der Anschnitt- und Speisertechnik (gerichtete Erstarrung, Kühlkokillen sowie das Setzen von Form- und Kernentlüftungen)				
Grundkenntnisse der Erstarrungssimulation				
Grundkenntnisse der Modellwerkstoffe und -einrichtungen				
Prüfen und Vorbereiten von Modellen sowie Instandsetzen von Modelleinrichtungen				
Grundkenntnisse der Form- und Kernwerkstoffe				
Kenntnis der Aufbereitung, Verarbeitung und Prüfung von Form- und Kernwerkstoffen				
Herstellen einfacher Formen und Kerne				
Herstellen von mehrteiligen Formen, Formbehelfen und schwierigen Kernen				
Herstellen von komplizierten Formen, Kernen und Kernstücken				
Mitarbeit beim Zusammenbauen von Formen, Einlegen von Kernen und Gießfertigmachen (Säubern, Verklammern, Beschweren) der Formen				
Aufbereiten und Auftragen von Form- und Kernüberzügen; Zusammenbauen von Formen, Einlegen von Kernen und Gießfertigmachen (Säubern, Verklammern, Beschweren) der Formen				
Grundkenntnisse des Schmelzens, Legierens und den Schmelzbehandlungen metallischer Gusswerkstoffe				
Kenntnis der Schmelz- und Warmhalteeinrichtungen sowie deren Funktion (z. B. Elektroöfen, Kupolöfen, Flammöfen, Lichtbogenöfen, Induktionsöfen)				





Ihr Lehrling kann...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
	✓	✓	✓	✓
Mitarbeit beim Rüsten, An- und Ausfahren und Bedienen der betriebsspezifischen Produktionsanlagen				
Rüsten, An- und Ausfahren und Bedienen der betriebsspezifischen Produktionsanlagen				
Grundkenntnisse der Vergießtechniken				
Vorbereiten des Gießprozesses wie z. B. Gießtemperatur, Gießzeit, Pfannenmanagement sowie Abschlacken und Abgießen der Formen und Beachtung der Anweisungen und Vorschriften				
Kenntnis des Schmelztransportes, Pfannenmanagements und der Gießvorrichtungen				
Ausleeren der Formen und Anwenden von Maßnahmen zum Entkernen				
Kenntnis des Nachbearbeitens der Gussteile wie z. B. Strahlen, Reinigen, Putzen, Schleifen, Entgraten sowie der mechanischen Bearbeitung				
Nachbearbeiten der Gussteile wie z. B. Strahlen, Reinigen, Putzen, Schleifen, Entgraten				
Kenntnis der Oberflächen- und Wärmebehandlung von Gussteilen				
Grundkenntnisse der Elektrotechnik, Pneumatik und Hydraulik				
Kenntnis der Pneumatik und Hydraulik				
Grundkenntnisse der Mess-, Steuer- und Regelungstechnik				
Mitarbeit beim Bedienen und Überwachen von Mess-, Steuer- und Regelungseinrichtungen				
Anlagenspezifische Kenntnis der Mess-, Steuer- und Regelungstechnik				
Kenntnis und Anwendung der betrieblichen EDV				
Protokollieren und grafisches Auswerten von Arbeitsergebnissen sowie deren Dokumentation auch unter Anwendung der betriebsspezifischen EDV				
Kenntnis des Entstehens und Vermeidens von Gussfehlern sowie des Beurteilens (wie z. B. auf Maßhaltigkeit, Oberflächenbeschaffenheit) von Gussteilen				
Setzen von Maßnahmen zum Abstellen von Gussfehlern				
Grundkenntnisse des Qualitätsmanagements				
Mitarbeit bei der Qualitätssicherung wie z. B. von Gusskontrollen auf Maßhaltigkeit, Härte, Oberflächenbeschaffenheit und Dichte				
Durchführen von speziellen Qualitätssicherungsmaßnahmen wie z. B. Schliffkontrollen, Ultraschallprüfungen oder Radioskopie				
Kenntnis der Bedienung der Hebe- und Transporteinrichtungen (Stapler, Kräne) sowie Hinweise über die Gefahren beim Transport				
Umgang mit Hebe- und Transporteinrichtungen (Stapler, Kräne) unter Berücksichtigung der von diesen Einrichtungen ausgehenden Gefahren				

Ihr Lehrling kann...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
	✓	✓	✓	✓
Kenntnis und Anwendung der einschlägigen englischen Fachausdrücke				
Grundkenntnisse der betrieblichen Kosten, deren Beeinflussbarkeit und deren Auswirkungen				
Kenntnis über Inhalt und Ziel der Ausbildung sowie über wesentliche einschlägige Weiterbildungsmöglichkeiten				
Kenntnis der einschlägigen Sicherheitsvorschriften insbesondere des Brandschutzes sowie der sonstigen in Betracht kommenden Vorschriften zum Schutze des Lebens und der Gesundheit				
Grundkenntnisse der Erstversorgung bei betriebspezifischen Arbeitsunfällen				
Die für den Lehrberuf relevanten Maßnahmen und Vorschriften zum Schutze der Umwelt: Grundkenntnisse der betrieblichen Maßnahmen zum sinnvollen Energieeinsatz im berufsrelevanten Arbeitsbereich; Grundkenntnisse der im berufsrelevanten Arbeitsbereich anfallenden Reststoffe und deren Trennung, Verwertung sowie über die Entsorgung des Abfalls				
Kenntnis der sich aus dem Lehrvertrag ergebenden Verpflichtungen (§§ 9 und 10 BAG)				
Grundkenntnisse der aushangpflichtigen arbeitsrechtlichen Vorschriften				



# Schwerpunkt

## Eisen- und Stahlguss

Ihr Lehrling kann...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
	✓	✓	✓	✓
Kenntnis des Reparaturschweißens				
Kenntnis der speziellen Prüfverfahren für den Eisen- und Stahlguss (z. B. Ultraschall-, Magnet und Röntgenprüfungen, Metallographie und Verfahren zur Schmelzbeurteilung)				
Kenntnis der speziellen Formgebungs-verfahren, wie z. B. Hochdruck-formanlagen oder Anlagen für den Feinguss				
Kenntnis der Sandregenerierung und Entsorgung				
Kenntnis und Mitarbeit bei der Überwachung und Steuerung der Sandkreisläufe				
Kenntnis und Mitarbeit bei der Schmelzföhrung, Schmelzbehandlung und Schmelz-überwachung von Eisen- und Stahlgusslegierungen				
Durchföhren spezieller Wärme- und Nachbehandlungsmethoden für den Eisen- und Stahlguss				

# Schwerpunkt

## Nichteisenmetallguss

Ihr Lehrling kann...	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
	✓	✓	✓	✓
Kenntnis des Schweißens von Aluminium-Legierungen				
Kenntnisse der speziellen Prüfverfahren für den Nichteisenmetall-Guss (z. B. Ultraschall, Radioskopie, Metallographie und Verfahren zur Schmelzbeurteilung)				
Bedienen von Druck- und/oder Kokillengusseinrichtungen				
Kenntnis und Mitarbeit bei der Anwendung von Entgratungstechniken wie z. B. Stanzentgratung, Gleitschleifen und Roboterentgratung				
Kenntnis und Mitarbeit bei der Sprüh- und Kühltechnik beim Druck- und/oder Kokillenguss				
Kenntnis und Mitarbeit bei der Schmelzföhrung, Schmelzbehandlung und Schmelzüberwachung von Nichteisenmetall-Gusslegierungen				
Durchföhren spezieller Wärme- und Nachbehandlungsmethoden für den Nichteisenmetall-Guss				

