Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf Bekleidungsfertigung nach dem BGBl. I Nr. 67/1997 (264. Verordnung; Jahrgang 1997)

Lehrbetrieb:

Ausbilder/in:

Lehrling:

Beginn der Ausbildung: Ende der Ausbildung:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  | **Hinweise:****Ausbildungstipps, praxistaugliche Methoden und Best-Practice-Beispiele finden Sie im Tool 2 des Ausbildungsleitfadens unter:**<https://www.qualitaet-lehre.at/>**Ein Video zu den Ausbildungsleitfäden ist unter folgendem Link abrufbar:**<https://www.youtube.com/watch?v=ag1kWHhKjyg> |  |
|  |  |  |

**Durchgeführte Feedback-Gespräche zum Ausbildungsstand:**

**1. Lehrjahr**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Feedback-Gespräch | Datum  | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |
|  |  |
| Weiteres Feedback-Gespräch | Datum  | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Anmerkungen |  |

**2. Lehrjahr**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Feedback-Gespräch | Datum  | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |
|  |  |
| Weiteres Feedback-Gespräch | Datum  | Unterschrift Lehrling | Unterschrift Ausbilder/in | **✓** |
|  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Anmerkungen |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  | **Infobox:**Auf den folgenden Seiten finden Sie zu jedem **Kompetenzbereich** die **Ausbildungsziele** und die dazugehörigen **Ausbildungsinhalte**.

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Hinweis:**Erstreckt sich ein Ausbildungsinhalt über mehrere Lehrjahre, ist die Ausbildung im ersten angeführten Lehrjahr zu beginnen und spätestens im letzten angeführten Lehrjahr abzuschließen. Jeder Lehrbetrieb hat unterschiedliche Prioritären. Der Ausbildungsleitfaden und die im Rahmen des Berufsbilds angeführten Beispiele sollen als Orientierung bzw. Anregung dienen, die nach Tätigkeit und betrieblichen Anforderungen gestaltet werden können. |

**Erklärung:*** Für jeden absolvierten **Ausbildungsinhalt** können **Häkchen** in den **weißen Feldern** gesetzt werden.
* Ist ein **Feld grau** gefärbt, bedeutet dies, dass der **Ausbildungsinhalt** in diesem **Lehrjahr** nicht relevant bzw. nicht auszubilden ist.

**Beispiele:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Zielgruppengerechte Kommunikation** | **1. Lj.** | **2. Lj.** |
| **Ihr Lehrling kann…** | **✓** | **✓** |
| mit verschiedenen Zielgruppen kommunizieren und sich dabei betriebsadäquat verhalten. |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ausstattung des Arbeitsbereichs** | **1. Lj.** | **2. Lj.** |
| **Ihr Lehrling kann…** | **✓** | **✓** |
| die übliche Ausstattung seines Arbeitsbereichs kompetent verwenden. |  |  |

 |  |
|  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ihr Lehrling kann…** | **1. Lj.** | **2. Lj.** |
|  | **✓** | **✓** |
| Kenntnis der in der Bekleidungsindustrie anzuwendenden Maschinen bzw. Maschinentypen, einschließlich der notwendigen Hilfsmittel, sowie deren Einsatzmöglichkeiten |  |  |
| Kenntnis über die Verarbeitung der verwendeten Materialien, deren Eigenschaften, Zusammensetzung und Anwendungen |  |  |
| Kenntnis der gesetzlichen Bestimmungen der Textilkennzeichnung und Textilpflegekennzeichnung |  |  |
| Kenntnis der Größenmaße |  |  |
| Kenntnis der im Betrieb verwendeten Tabelle für Größenmaße |  |  |
| Grundkenntnisse der im Betrieb verwendeten rechnergestützten Produktionssysteme |  |  |
| Einfache Arbeiten des manuellen Zuschneidens |  |  |
| Kenntnis des maschinellen Zuschneidens, Lagen legen, Stanzen, Schneiden, Einrichten, Markieren |  |  |
| Ausführen von verschiedenen einfachen Näharbeitsgängen (insbesondere Platten, Taschen, Kragen, Dragoner, Manschetten) an den dafür im Betrieb eingesetzten Maschinen |  |  |
| Ausführen von verschiedenen schwierigen/speziellen Näharbeitsgängen (insbesondere Falten, Abnäher, Schließ- und Steppnähte, Versäuberungsnähte) an den dafür im Betrieb eingesetzten Maschinen |  |  |
| Kenntnis der Bügelgeräte und deren Einsatzmöglichkeiten (Dampf- und Elektrobügeleisen oder Bügelmaschinen, Fixierpressen) |  |  |
| Zwischenbügeln |  |  |
| Fertigbügeln |  |  |
| Kenntnis der Näharbeiten an Spezialmaschinen mit verschiedenen Stichtypen sowie deren Einsatzmöglichkeiten |  |  |
| Ausführen von Näharbeiten an Spezialmaschinen mit verschiedenen Stichtypen |  |  |
| Verarbeiten verschiedener Verschlußarbeiten |  |  |
| Zusammensetzen – Montage/Schließnähte von Großteilen von vorgefertigten Teilen |  |  |
| Grundkenntnisse der Fixierungsmethoden, bezogen auf Oberstoffe und Einlagen |  |  |
| Kenntnis der Fixierungsmethoden, bezogen auf Oberstoffe und Einlagen |  |  |
| Verarbeiten von Kanten und Blenden |  |  |
| Einarbeiten von Taschen |  |  |
| Versäubern und Säumen |  |  |
| Verarbeiten von Schlitzen und Falten |  |  |
| Einfassen von Nähten und Kanten |  |  |
| Einfüttern |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ihr Lehrling kann…** | **1. Lj.** | **2. Lj.** |
|  | **✓** | **✓** |
| Erlernen der Fertigungstechnologie von Knopflöchern, Annähen von Knöpfen, Haken, Ösen usw. |  |  |
| Grundkenntnisse der Schnitterstellung |  |  |
| Grundkenntnisse der im Betrieb durchgeführten Qualitätssicherung und Qualitätskontrolle |  |  |
| Kenntnis der im Betrieb durchgeführten Qualitätssicherung und Qualitätskontrolle |  |  |
| Grundkenntnisse einer einschlägigen Arbeitsstudie sowie der Methodenlehre |  |  |
| Grundkenntnisse der Ergonomie |  |  |
| Grundkenntnisse über Abänderungslehre |  |  |
| Kenntnis über Abänderungslehre |  |  |
| Kenntnis des betriebsspezifischen Umweltschutzes der facheinschlägigen Problemstoffe, ihrer fachgerechten Handhabung und Entsorgung |  |  |
| Kenntnis und Anwendung von einschlägigen fremdsprachigen Fachausdrücken |  |  |
| Kenntnis der sich aus dem Lehrvertrag ergebenden Verpflichtungen(§§ 9 und 10 BAG) |  |  |
| Kenntnis der einschlägigen Sicherheitsvorschriften zum Schutz des Lebens und der Gesundheit |  |  |
| Grundkenntnisse der aushangpflichtigen arbeitsrechtlichen Vorschriften |  |  |